

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей долбежного станка модели 7Д430 с разработкой технологического процесса механической обработки детали корпус 7Д430.43.101 и анализом способов закрепления деталей на операциях плоского шлифования».

Объект исследования: участок механического цеха открытого акционерного общества «СтанкоГомель».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус 7Д430.43.101 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 168 страниц;
- 25 таблиц;
- 19 рисунков;
- 31 литературный источник;
- 5 приложений;
- 10 листов графической части (9 листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус 7Д430.43.101 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в базовый технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.